

BA05 ACRYTON 1K HS

Opis:

Lakier akrylowy 1k szybko schnący stosowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniach ram pojazdów użytkowych i maszyn. Nadaje się do napełniania pojemników spray.

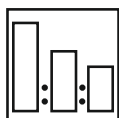
Rozlewność



Aplikacja



Połysk



100 BA05 ACRYTON 1K HS

10 CA006/007 ACRYCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

25 RA001/002/003 ACRYTHINNER

Podstawowe surowce:

BA05 ACRYTON 1K HS

- żywice polyolowe

CA006 ACRYCAT FAST

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

CA007 ACRYCAT STANDARD

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

} opcjonalnie

RA001 - reduktor FAST

RA002 - reduktor STANDARD

RA003 - reduktor SLOW



Odpowiednie podłoże:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia



Przygotowanie powierzchni:

Przeznaczony do metody „mokro na mokro”

Szlifowanie na sucho papierem P360-P400

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy



Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,3-1,4 mm dysza

2,5 bar na wejściu do pistoletu

natrysk hydrodynamiczny

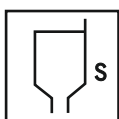


Aplikacja i cieniowanie:

2 pełne warstwy

Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania

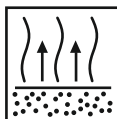
drugą pełną warstwę



Lepkość natryskowa:

17-19 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20° C - pistolet kubkowy

BA05 ACRYTON 1K HS



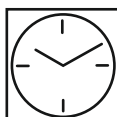
Czas odparowania:

5-8 min



Trwałość po zmieszaniu:

3 godz. w temp. 20° C



Czas schnięcia:

1 godz. 20° C

30 min. 60° C



Suszenie promiennikiem podczerwieni:

8-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie



Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,3 - 1,4 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,3- 1,4 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,0 - 1,2 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,23 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 45-60 µm (sucho)

Dane techniczne:

Części stałe,(około) % obj.:	≈37%
Zawartość L.Z.O.:	≈620 g/l

Suszenie:

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem		10 min
Pyłosuchość	30 min	10 min
Możliwość manipulacji	1 godz.	30 min

BA05 ACRYTON 1K HS

Polerowanie:

Nie polerujemy.

Wydajność:

Teoretycznie - 10 m² z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 50 µm.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.
Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 840 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.
Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 620 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20⁰ C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki BA05